



PROFESSIONELLE
LÖSUNGEN

TROCKENEIS TECHNOLOGIE

Wir bieten Ihnen die beste Lösung für jede Oberfläche!

Wie erfolgt die Trockeneisreinigung?

CO₂-Pellets werden mit Druckluft auf 100-300 m/s beschleunigt. Beim Auftreffen kühlen die Pellets die Verschmutzung stark ab, diese wird spröde, evtl. sogar hart. Die kinetische Energie der Pellets kann jetzt besser mechanisch abtragend angreifen. Durch die Abkühlung zieht sich die Verschmutzung auch zusammen, die Haftung zum Untergrund wird gelockert und es entstehen kleine Risse, in die die Pellets zusätzlich eindringen können. Die Pellets gehen ohne flüssig zu werden direkt in die Gasphase über. Dabei nimmt ihr Volumen um das 300-400fache zu. Die Verschmutzung wird dadurch regelrecht abgesprengt, fällt zu Boden oder wird mit dem Luftstrom weggetragen.

Umweltfreundliche Reinigung

Das Trockeneisstrahlen wird aufgrund von Umwelt- und Produktionsprozessen, Standards und Zertifizierungen sowie eines wachsenden Bewusstseins für die Umweltauswirkungen von Produktionspraktiken schnell zu einer der am weitesten verbreiteten Technologien in der Industrie. Bei dieser natürlichen Reinigungsmethode werden Pellets verwendet, bei denen flüssiges Kohlendioxid (CO₂) aufgenommen und expandiert wird, um eine schneeartige Substanz zu erzeugen, die durch eine Pressvorrichtung komprimiert wird, um feste Trockeneispellets zu bilden. Zu den Vorteilen für die Umwelt zählen die Reinigung mit einer natürlichen Substanz, der Austausch von Chemikalien und die Minimierung des Bedarfs an Sekundärabfällen.

Die Vorteile von Trockeneis als Strahlmittel sind:

- 1. REINIGUNG MIT EINER NATÜRLICHEN SUBSTANZ.** Beim Trockeneisstrahlen werden Trockeneispellets verwendet, die aus derselben Substanz bestehen, mit der Getränke mit Kohlensäure versetzt werden. Diese Methode kommt, im Gegensatz zu Sand, Wasser, oder anderen Strahlmitteln, ohne sekundäre Abfälle aus. Trockeneisstrahlen ersetzt auch chemie- und lösungsmittelbasierte Reinigung.
- 2. SICHER BEI ELEKTROANLAGEN.** Diese vielseitige Anwendung beseitigt starke Schmutzverkrustungen ohne empfindliche Teile zu beschädigen, beispielsweise Elektrokomponenten, Schalter, Kabel, fotoelektrische Sensoren, usw.
- 3. KEINE BESCHÄDIGUNGEN.** Trockeneisstrahlen ist völlig trocken, nicht-mechanisch, ungiftig und korrodiert nicht. Es entfernt schnell die meisten Verschmutzungen ohne Bleche, Schalter, Kabel, Leitungen, Rohre, Klima sowie Bänder oder Heizung, Lüftung, Klimatechnik. Geräte zu beschädigen und ist auch in der Anwendung bei Elektroanlagen sicher.
- 4. KEINE STILLSTANDSZEIT.** Der Prozess ist sehr schnell und völlig trocken. Das Trockeneis verschwindet bei Oberflächenkontakt und kann während des Betriebs ohne Demontage und ohne Trocknungszeit durchgeführt



IBLmini

IBL3000

Enthaltene Düsen	3 mm - Luftmenge 1 m ³ / Min 4 mm - Luftmenge 1,5 m ³ / Min Luftmenge 2,5 m ³ / Min	1 kurze Düse mit 3 Einsätze zur Auswahl: 6 - 8 - 10 mm
Standardschlauch	5 meter (1/2") technischer silikonfreier Gummi	7 meter (3/4") technischer silikonfreier Gummi
Druck	2-12 bar	2-16 bar
Trockeneisverbrauch	10-30 kg / h	25-90 kg / h
Trichtergröße	8 kg	25 kg
Breite	480 mm	400 mm
Tiefe	550 mm	780 mm
Höhe	610 mm / 895 mm	1110 mm
Gewicht	32 kg	86 kg
Vibrator	Elektrisch	Elektrisch
Druck-Regler	Festo 1/2" Zoll	Festo 1" Zoll
Rahmen	Edelstahl	Edelstahl
Gehäuse	Edelstahl	Edelstahl

IBL3000

Das IBL3000 wurde in enger Zusammenarbeit mit einem Kunden entwickelt, der spezielle Anforderungen für den Betrieb eines Trockeneisstrahlgeräts in einer Umgebung mit vielen Herausforderungen hatte. Größe und Einfachheit kombiniert mit Stärke und Haltbarkeit waren die Schlüsselfaktoren. Mit einer Gesamtbreite von nur 400 mm kann die Maschine leicht in engen Räumen und vor allem zwischen den Maschinen in der Produktion bewegt werden. Dies ermöglicht es dem Bediener näher an den Reinigungspunkt heranzukommen und dadurch mit kürzeren Strahlschlauchlängen zu arbeiten, was wiederum ein besseres Reinigungsergebnis ergibt.

Schmäler zu sein bedeutet nicht einen kleinen Trockeneisbehälter zu haben. Das IBL3000 fasst mehr als 25 kg Trockeneis, was für die meisten Anwendungen einen Betrieb von mehr als 30 Minuten ohne Nachfüllen bedeutet.

Einfachheit und Robustheit

Das Bedienen und Bewegen von Geräten auf engem Raum birgt auch die Gefahr von Beschädigungen an der Maschine. Deshalb haben wir die Bedienung der Geräte so gestaltet, dass die Komponenten nicht weit herausragen (Bruchgefahr) und gleichzeitig alle Komponenten geschützt hinter den Griffen an der Rückseite der Maschine platziert sind.



IBLmini

Das IBLmini ist die ideale Wahl für Unternehmen, die die Möglichkeit haben möchten, kleine Teile und Oberflächen zu reinigen, ohne den üblichen Zwang zu einem leistungsstarken Luftstromkompressor zu haben. Die tägliche Wartung von Prozessanlagen und Elektronik oder die gelegentliche Reinigung von Teilen ist mit dem IBLmini leicht zu bewerkstelligen.

Luftbedarf

Einer der wichtigsten Vorteile der IBLmini (neben dem Preis) ist, dass er für den Betrieb mit Werkluft ausgelegt ist. In den meisten Fabriken stehen nur Kompressoren zur Verfügung, die 7 bar und eine Luftmenge von 500 bis 3000 Liter/min erzeugen, was für die meisten Reinigungsaufgaben mit der IBLmini ausreichend sein sollte, um das gewünschte Ergebnis zu erzielen.

Neben einer großen Auswahl an Düsen bieten wir auch eine große Anzahl an Zubehör, das den Transport und die Lagerung erleichtert. Alles in der richtigen Reihenfolge macht es einfacher, effizient zu arbeiten.

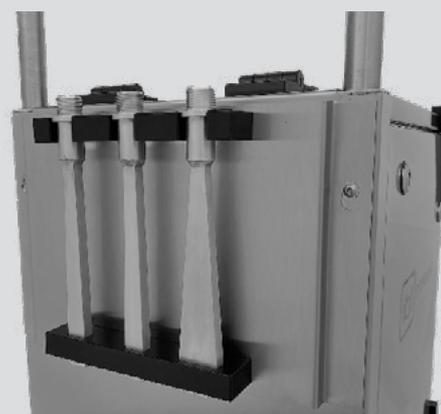
Düsenhalter der IBL3000



Halterung Pistole und Kabel



Auch die IBLmini hat einen Düsenhalter



Düseneinsätze für IBL3000

Der Düsendurchmesser gibt an, welcher Luftstrom zur Aufrechterhaltung des Drucks erforderlich ist.

5 und 6 mm für wenig Luftvolumen

7 und 8 mm für mittleres Luftvolumen

9 und 10 mm für hohes Luftvolumen



Düsenauswahl IBL3000

Es ist nicht immer notwendig, die maximale Reinigungsleistung/Geschwindigkeit zu haben. Einer der offensichtlichsten Vorteile von Trockeneis ist, dass es auch Elektronik und empfindliche Oberflächen ohne Beschädigung reinigen kann. Um jedoch die schnellste Reinigung auf Oberflächen zu erreichen, bei denen keine Beschädigung möglich ist, z.B. Stahloberflächen, müssen diese Faktoren maximiert werden.

Luftdruck

Das Strahlgerät und die Schläuche sind für Drücke bis zu 16 bar ausgelegt. Höhere Drücke ermöglichen die Entfernung von Ablagerungen, die stärker an der Oberfläche haften.

Luftmenge

Das IBL3000 hat einen echten 1-Zoll-Durchfluss durch die gesamte Maschine, was bis zu 15 m³/min ermöglicht. Mehr Luft ist gleichbedeutend mit schnellerer Reinigung. Wenn Sie jedoch mit einem geringeren Luftstrom arbeiten können, dann sparen Sie nicht nur beim Diesel-/Stromverbrauch, sondern auch bei der Investition in größere und teurere Kompressoren.

Lange Düsen

Um die maximale Luftgeschwindigkeit in Hochleistungsdüsen zu erzeugen, müssen Luft und Trockeneis in einem bestimmten Winkel von 3-5 Grad beschleunigt werden. Berechnungen und Tests haben gezeigt, dass eine Düse mit einer Länge von 600-700 mm die besten Ergebnisse liefert. Eine Düse dieser Länge muss so leicht wie möglich sein und vom Bediener leicht gehandhabt werden können, während sie eine maximale Strahlleistung bietet. Die Geometrie einer solchen Düse verbreitert sich an der Mündung, die bei den meisten Düsen im Bereich von 30-40 mm breit ist.



Alle anderen Konfigurationen sind ein Kompromiss bei der idealen Auswahl für die schnellste und aggressivste Reinigung.

Breite Düsen

Die Auswahl breiterer Düsen bietet eine weitaus schonendere Reinigung bei gleichzeitiger Reinigung einer größeren Fläche.

Eine Düsenöffnung von 80-90 mm ermöglicht eine akzeptable Reinigungswirkung.



Kurze Düsen

In Situationen, in denen der zu reinigende Bereich nur schwer zugänglich ist, ist eine kürzere Düse die einzige Lösung.



Trockeneis zerkleinern

Zur schonenden Reinigung kann ein Zerkleinerer (Crusher) verwendet werden, um das Trockeneis in kleinere Partikel zu zerteilen. Das Prinzip besteht darin, dass das Trockeneis durch eine Maschenplatte läuft. Die Maschenplatten sind mit unterschiedlich großen Löchern versehen, um die Größe des "zerkleinerten" Pellets zu verändern und so eine unterschiedliche Aufprallkraft nach Gewicht und Reinigungsaggressivität zu erreichen.



Gebogene Düsen

Die Reinigung von Maschinen mit kleinen Öffnungen erfordert manchmal eine gebogene Düse. Die 45-Grad-Düse erleichtert den Zugang und die Reinigung in engen Räumen. Gebogene Düsen sind sowohl als kurze als auch als lange Düse zu finden.



Düsenauswahl IBLmini

The IBLmini hat fast die gleiche Auswahl an Düsen.

Standard düse kurz

Breitstrahldüse

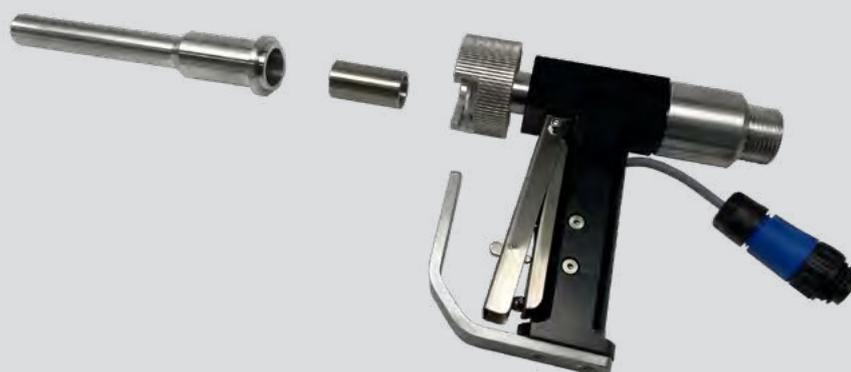
Gebogene Düse

Crusher



Durchmesser der Düse

Wenn Sie mit einer Düse arbeiten würden, die eine volle 1-Zoll-Öffnung hat, würde die "sich ausdehnende" Luft dazu führen, dass der erzeugte Druck und die Beschleunigung dramatisch abfallen. Um dies zu vermeiden, ist es wichtig, eine Drosselung des Luftstroms vorzusehen. Das geschieht entweder in der Düse als fester Bestandteil der Düse wie beim IBLmini, wo Sie eine 3 mm, 4 mm oder 5 mm Düse verwenden können, oder wie bei den Düsen für den IBL3000, wo Sie die Einsätze wechseln können, um Ihren Reinigungsdruck zu maximieren. Die Verwendung von Einsätzen bringt Ihnen große Einsparungen, da Sie alle verschiedenen Einsätze für eine Düse verwenden können.

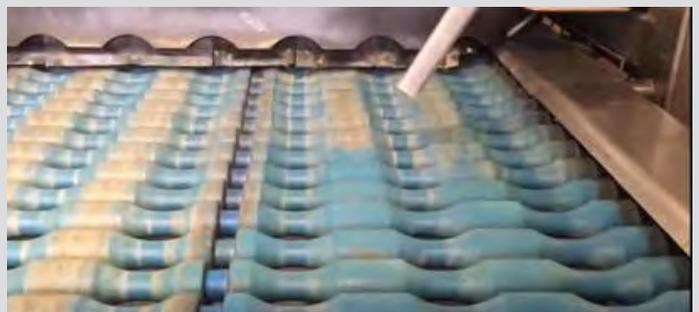




Trockeneis ist die feste Form von CO₂ und wird häufig in der Lebensmittelindustrie verwendet.

Es ist völlig wasserlos und macht die Verwendung von Chemikalien überflüssig.

Wir bieten Trockeneisreinigungslösungen, sowohl für größere Industrien (mit täglichem Gebrauch), als auch für kleinere Betriebe mit geringem Luftverbrauch (für geplante Reinigung) an.



LEBENSMITTELINDUSTRIE

Die Reinigung von Lebensmittelverarbeitungsanlagen mit Trockeneis ist weithin als eine wirksame und umweltfreundliche Methode zur Entfernung von Fett, Schmutz, Speiseresten, anhaftendem Staub, Mehl, Öl, angebackenem Kohlenstoff, Hefe usw. anerkannt.

- Reduzierung der Arbeitskosten = niedrigere Betriebskosten
- Reduziert den Werkzeugverschleiß und erhöht die Maschinenlebensdauer = geringere Investitionskosten
- Reduzierter Einsatz von Chemikalien = bessere Umwelt

Geräte und Teile können während des Betriebes gereinigt werden.

Diese Reinigungstechnologie verhindert zu 100% den Bakterienwachstum, auch in schwer zugänglichen Bereichen wie:

- Mischmaschinen
- Ungekochte Rückstände
- Verpackungsausrüstung
- Förderanlagen
- Trockner
- Gefrierschränke
- Klebstoff-Rückstände
- Auf Backofenrückstände
- Elektromotoren und Komponenten
- Fußböden, Decken und Wände
- Lagerräume und Ausrüstung für Lebensmittel



Alle automatisierten Geräte profitieren von dem "KONTAKTLOSEN REINIGUNGSSYSTEM".

Trockeneis entfernt das Problem, das Verunreinigungen verursacht, ohne die Ausrüstung zu beschädigen.

Trockeneisreinigung ersetzt Schaben, Abplätzen, Hämmern und die Verwendung von giftigen chemischen Reinigern.

Der Wirkungsgrad wird erhöht, weil die Klemmen, Schweißpistolen, Positionierstifte und Werkzeugstationen so funktionieren, als ob sie neu wären, und auch wenn Fehler auftreten, Ingenieure können fehlerhafte Geräte schnell isolieren und reparieren ohne schwierige Schweißschlacke entfernen zu müssen.



SCHWEISROBOTER UND -REINIGUNGSZELLEN

Kritische Prozessreinigung für die automatisierte Fertigungsindustrie

Die regelmäßige Wartung von automatisierten Produktionsanlagen erhöht die von der verarbeitenden Industrie geforderte Menge und Qualität. Zu diesem Zweck ist es wichtig, dass ein maßgeschneidertes integriertes Reinigungs- und vorbeugendes Wartungsprogramm eingerichtet und überwacht wird, um die Lebensdauer und den Service Ihrer Anlagen zu verlängern.

Schwierige Verunreinigungen, die während der Produktion entstehen, können Fett, Kohlenstoff, Schweißschlacke, Schweißspritzer, Harz, Kleber und Chemikalien sein.

Wenn die oben genannten Verunreinigungen nicht regelmäßig entfernt werden, sammelt sich alles in und um die automatisierte Anlagen herum an und beschädigt Gelenke, Klemmen, Greifer, Positionierstifte und Sensoren. Dies sorgt weiters für hohe Wartungs- und Gerätekosten sowie auch möglicherweise für ein Gerätstillstand.



Regelmäßige Reinigung reduziert den Zeitaufwand für jeden Reinigungsvorgang und minimiert vor allem die Kosten.

Für ein überlegenes Finish und eine überlegene Qualität werden kein Pulver, Wasser oder Chemikalien verwendet.



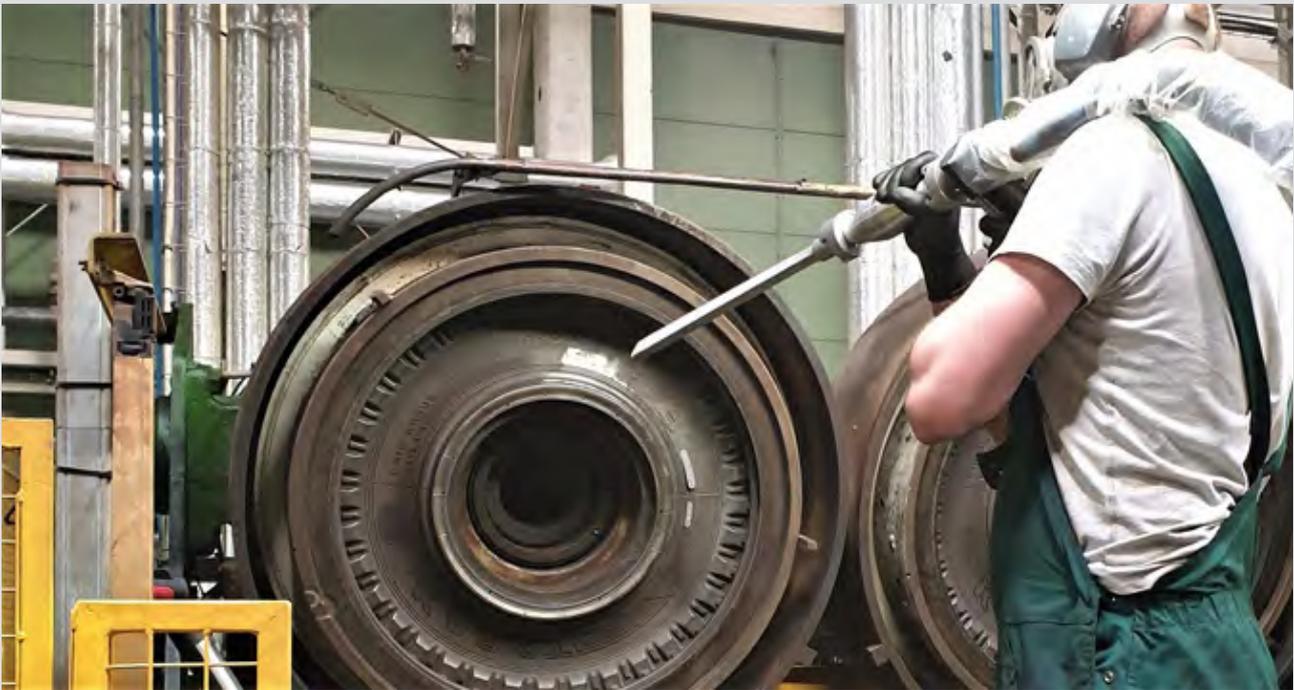
KUNSTSTOFF-SPRITZGUSSANLAGEN

Trockeneisstrahlen ist der schnellste Weg, ein angelaufenes Trennmittel aus dem Inneren einer Kunststoff-Spritzgusspresse zu entfernen. Es ist auch der beste Weg, 100% der Verunreinigung zu entfernen, insbesondere in den schwer zugänglichen Bereichen des Werkzeugs.

Was kann mit Trockeneisstrahlen gereinigt werden?

- Trennmittel
- Mischung aller verwendeten Materialien und Stoffe
- Overspray
- Gehärteter Kunststoff

Vor-Ort-Reinigung, ohne die Formen aus der Kunststoff-Spritzgießmaschine entfernen zu müssen. Die Reinigung im heißen Zustand ist ein Vorteil bei der Reinigung mit Trockeneis. Schnelle Rückkehr der Ausrüstung zurück in die Produktion. Keine Notwendigkeit zum Abkühlen und Wiederaufheizen.



REIFENFORMENREINIGUNG

Vor Ort reinigen, ohne Ausbau der Formen. Die Reinigung im heißen Zustand ist von Vorteil. Schnelle Rückkehr der Ausrüstung in die Produktion. Keine Notwendigkeit zum Abkühlen und Aufwärmen.

Was normalerweise Stunden dauern kann, kann in Minuten erledigt werden.

Reinigung im heißen Zustand - Weniger Ausfallzeiten

Reinigung vor Ort - Weniger Ausfallzeiten

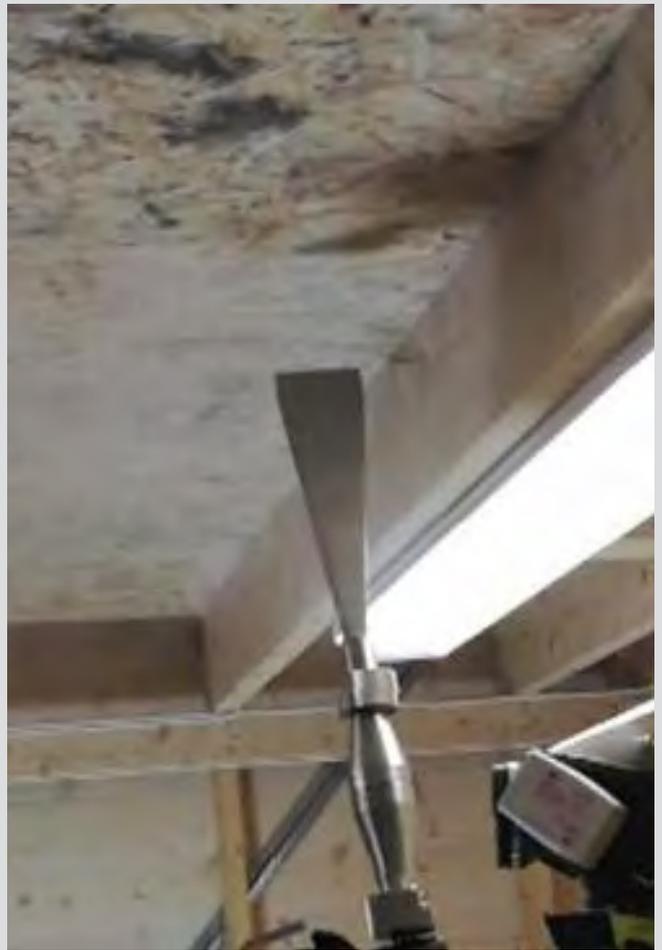
100% SAUBER - UMWELTFREUNDLICH - Keine Chemikalien

Reduziert die Arbeitskosten - sicher zu verwenden - Kein Sekundärabfall

Bei hohen Investitionskosten für jede Reifenform, aus dem die Form besteht, ist eine lange Lebensdauer unerlässlich. Die Trockeneisreinigung ist seit 30 Jahren die bevorzugte Reinigungsmethode für Reifenformen, da sie schnell, effizient, trocken und absolut ohne Beschädigung der wertvollen Form ist.

Schimmelpilze und Bakterien können eine große Anzahl von Gesundheitsproblemen verursachen, wenn sie in alltäglichen Lebens- und Arbeitsräumen vorkommen.

Häufige Ursachen und Lebensräume für Schimmelpilzwachstum sind Überschwemmungen, Undichtigkeiten, Sanitärprobleme, erhöhte Luftfeuchtigkeit und ineffiziente Reinigung. Allergien nehmen zu, Pilzinfektionen sind weit verbreitet und Kontaminationen sind zu einem Risiko in Produktionsstätten, Restaurantküchen und Lagerräumen für Produkte und Lebensmittel geworden.



SCHIMMELSANIERUNG MIT TROCKENEIS

Trockeneisstrahlen entfernt das Material, das das Schimmelwachstum fördern kann, zusammen mit dem Entfernen von vorhandenem Schimmel mit Hochdruckstrahlen bei - 78°C temperatur.

Die Sanierung von kontaminierten Materialien ist für Branchen wie Wohnungsbau, Bauwesen und Verarbeitungsbetriebe erfolgreich und spart Zeit und Geld, ohne dass eine Demontage erforderlich ist.

Sie profitieren vom Trockeneisstrahlen, denn:

- 60% bis 80% schnellere Auftragsabwicklung
- Sicherer, sauberer, einfacher und schneller
- Überlegene Detailreinigung an engen Stellen und um Hindernisse
- Vollständiges Entfernen von Schimmel aus engen Winkeln in Bindern, Balken und Ecken
- Ermöglicht die Reinigung von Kabeln und Rohrleitungen ohne Beschädigung
- Gründlich Schimmelpilzsporen entfernenbar
- Einfache Reinigung mit reduzierter Abfallentsorgung
- Die Oberfläche blieb vollständig trocken, frei von Verunreinigungen und strukturell intakt.



Durch die Trockeneisreinigung werden Kratzer, Abplatzungen, Hämmern und die Verwendung giftiger chemischer Reinigungsmittel vermieden.

Die Effizienz wird gesteigert, da Klemmen, Schweißpistolen, Positionierstifte und Werkzeugstationen wie neu funktionieren. Auch bei Fehlern können Ingenieure fehlerhafte Geräte schnell isolieren und reparieren, ohne Schlacke entfernen zu müssen. .



ENTFERNUNG VON ZINKASCHE AUS DER FEUERVERZINKUNG

- Senkung der Arbeitskosten
- Reduziert Nachbehandlungsprobleme.
- Vermeidet Kratzer durch Werkzeuge

Trockeneisstrahlen bietet einen völlig trockenen und nicht schädlichen Reinigungsprozess.

- Schnelle Entfernung von Zinkasche und anderen unerwünschten Partikeln
- Kann gereinigt werden, während die Oberfläche heiß ist
- Kein Auslaufen von Wasser im Produktionsbereich
- Perfektes Ergebnis kann mit nur geringer Luftzufuhr erreicht werden

Die Entfernung von Flecken mit Zinkasche erfolgt in Sekundenschnelle, ohne die Oberfläche zu beschädigen. Wir liefern mobile Einheiten, die an mehreren Standorten eingesetzt werden können

Es werden weder Wasser, noch Chemikalien verwendet, um eine bessere Verarbeitung und Qualität zu erzielen.

Ein wesentlicher Bestandteil des Mobilitätsbetriebs einer Eisenbahn ist ein gut gewartetes System und eine gut gewartete Technologie.



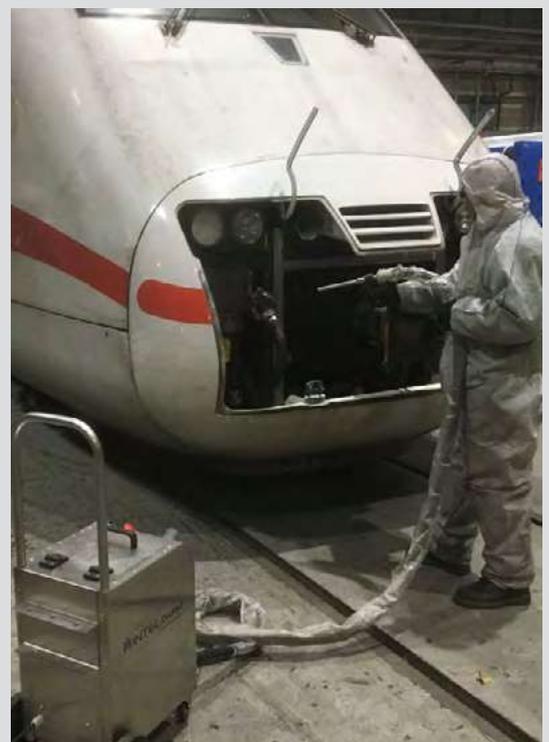
TRANSPORT

Reinigung von Schalttafeln, Klimaanlage / Heizung, Sitzen etc.

Trockeneis bietet viele Vorteile wie:

- Reduziertes Risiko von Problemen und Ausfällen.
- Reduziert das Risiko von Bauteilschäden.
- Reinigung von elektrischen Steuerungssystemen.
- Vor- / Schnellreinigung vor Inspektionen.
- Reinigung von Klima- und Heizungsanlagen.
- Reinigung von Federn und Stoßdämpfern.
- Reinigung von Bremse und Fahrwerk.
- Verbesserung der Luftqualität in Zügen, Bussen, Flugzeugen usw.

Reinigung von Absaughauben und Absaugern, um das Risiko von Zwischenfällen zu verringern.





REINIGUNG UND WARTUNG VON SCHUHFORMEN

Der Schutz und die Gewährleistung einer langen Lebensdauer der Formen ist für alle Hersteller von entscheidender Bedeutung. Reinigung und gute Wartung sind für die Erhaltung der Formen unerlässlich.

Die Verwendung von Trockeneis zur ständigen Reinigung von Schuhformen sorgt für ein perfektes Werkzeugmanagement und eine perfekte Wartung und reduziert daher die Investitions- und Wartungskosten.

Um die höchste Qualität der Leistung und des Aussehens der Formen für alle Arten von Schuhen oder Stiefeln zu gewährleisten, muss die Form perfekt sauber sein.

Die Trockeneisreinigung ermöglicht eine trockene und staubfreie Reinigung, ohne dass die Form aus der Prozesslinie entfernt werden muss.

Die schonende, nicht scheuernde Entfernung von Schmutz und Ablagerungen in der Form gewährleistet eine lange Lebensdauer der Form.



Trockeneis (feste Form von flüssigem Kohlendioxid) ist in der Lebensmittelindustrie für seine Kühlung bekannt. Es wird als umweltfreundliche Technologie akzeptiert, die den Einsatz von Chemikalien und den übermäßigen Einsatz von Wasser ersetzen kann.

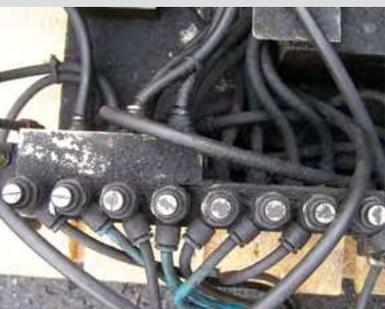
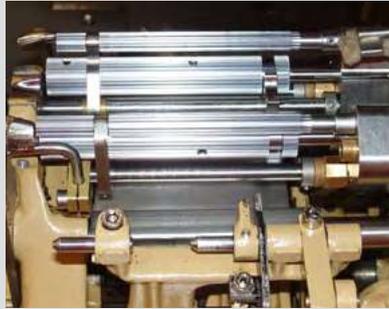
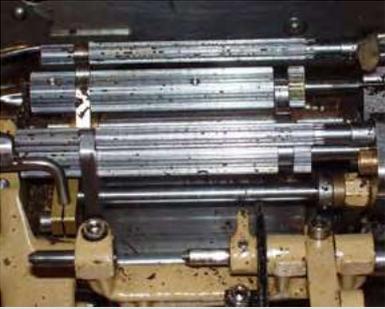
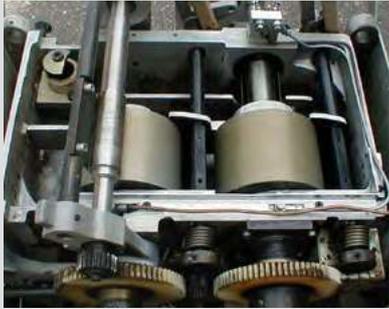
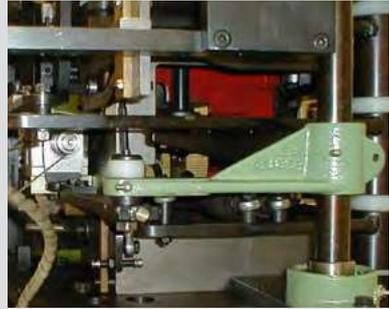
Keine Feuchtigkeit =
Keine Bakterien / Schimmel.

BÄCKEREI

Die Hauptgründe, warum Bäckereien Trockeneisstrahltechnologie verwenden, sind:

- Produktionsbänder immer trocken und einsatzbereit.
- Entfernen Sie Schmutz und Etiketten leichter von Förderbändern und Maschinen.
- Teilreinigung ohne Abschaltung.
- Reinigung von der Decke bis zum Boden (Lampen, Kabel usw.) ohne Abdeckung (TROCKEN).
- Reinigung im Inneren von Maschinen, um Lager, Motoren, Elektrizität usw. herum.

Das Trockeneisstrahlen kommt vielen verschiedenen Branchen zugute. Zusätzlich zu den Präsentationen in diesem Katalog bieten wir Ihnen an eng mit uns zusammenzuarbeiten, um Lösungen für Ihre Branche zu finden.



Intelblast Trockeneis Pelletierer DIPI00

Die Vor-Ort-Produktion von hochverdichteten Trockeneispellets bietet viele Vorteile:

- Verfügbarkeit/Produktion mit kurzem Vorlauf.
- Reduktion der Verluste indem nur das hergestellt wird, was auch verbraucht wird.
- Frische Pellets für bessere Reinigung oder Kühlung.



Die wichtigen Faktoren in der Abwägung eines Trockeneis-Pelletierers sind neben dem geringen Investitionsvolumen, dass Sie eine Maschine bekommen mit bewährten, zuverlässigen Komponenten mit möglichst geringen Instandhaltungskosten.



Neben einem unverwüstlichen Gehäuse aus 100% Edelstahl verwenden wir ausschließlich Komponenten aus den Häusern Danfoss, Siemens und Camozzi als Schlüsselkomponenten um den Intelblast Trockeneis Pelletierer DIPI00 zu betreiben. Alle Komponentenanbieter haben weltweiten Service für den sehr seltenen Fall, dass eine Komponente ersetzt oder gewartet werden muss.

In der Produktion von 1 kg Trockeneis werden etwa 2,5 kg flüssiges CO₂ benötigt. Die besondere Konstruktion, über die das flüssige CO₂ in die Verdichtungskammer gelangt, reduziert diesen Wert auf etwa 2,2 kg. Das erfordert natürlich, dass auch der CO₂-Tank, sowie die Leitungen nach unseren Prinzipien installiert werden.

Das Edelstahlgehäuse ist so konstruiert, dass es problemlos mit einem Gabelstapler bewegt werden kann, sodass die Maschine auch von unten gereinigt werden kann. Großflächige, abnehmbare Bleche ermöglichen weiträumigen Zugriff auf alle Teile im Inneren des Pelletierers und reduzieren Wartungszeit und -kosten.

Die Einstellung des Pelletierers erfolgt auf einem großen Display. Einheiten zur Fernsteuerung des Pelletierers sind ebenfalls verfügbar.

Technische Daten und Spezifikationen:

Produktionskapazität: 100 kg/h @ 16-18 bar

Standard Extruderplatten: 3 mm

Spannung: 400V-50 Hz (16 Amp)

Stromverbrauch: 5,5 kW

Abmessungen: Länge: 110 cm

Breite: 70 cm

Höhe: 170 cm

Leergewicht: 450 kg

Betriebsgewicht mit Hydrauliköl: 490 kg



Wer kann von einer Vorort-Produktion von Trockeneis profitieren?

- Kunden und Nutzer von Trockeneis mit langen Lieferwegen
- Kunden, die einen kurzen Weg zwischen Bestellung und Lieferung benötigen
- Kunden, die Trockeneis in großen Mengen benötigen
- Kunden, bei denen die Berechnung signifikante Einsparungen zeigt. Die Berechnung der Produktionskosten finden Sie auf unserer Homepage.

Unsere Firma

Wir sind ein 2012 in Dänemark gegründetes Unternehmen mit Niederlassungen und auch Produktion in Spanien mit Vertrieb in mehr als 25 Ländern.

Das Design unserer Trockeneismaschinen war eine Antwort auf die Bedürfnisse unserer Kunden in der Automobilindustrie, die Maschinen benötigen, die auf engstem Raum um Produktionslinien herum bewegt werden können. Das Ergebnis ist unser IBL3000, ein 24-Stunden-Arbeitstier mit hervorragender Reinigungsleistung und einem der niedrigsten Trockeneisverbräuche auf dem Markt, das immer noch das beste Reinigungsergebnis liefert.

Für zwei gleich wichtige Branchen (Lebensmittel- und Kunststoffspritze) haben wir den IBLmini entwickelt, der sich neben einem sehr attraktiven Preis auch durch die Verwendung von sehr wenig Druckluft auszeichnet.

Unsere neueste Entwicklung ist der Trockeneispelletierer, mit dem Benutzer die benötigten Trockeneispellets selbst herstellen können.

Alle unsere Maschinen bestehen aus Edelstahl und alle Komponenten stammen von den wichtigsten internationalen Lieferanten wie FESTO und SIEMENS.

Unsere Geräte und Maschinen machen uns aufgrund unseres technologischen Niveaus und unserer Innovationsfähigkeit zu einem Marktmaßstab.

Unsere innovativen Geräte und Maschinen werden vor dem Betrieb in Dänemark und Spanien entwickelt, konstruiert, hergestellt und getestet. Unsere Highlights sind hohe Qualität, höchste Funktionalität und das wichtigste Merkmal: einfache Wartung.

Wir sind immer auf der Suche nach Lösungen für alle Branchen. Und wir sind ständig auf der Suche nach der am besten geeigneten Technologie und speziellen Reinigungslösungen für jeden Bedarf und für jeden Kunden.

Sie können mehr über unser Angebot lesen und Videos mit Lösungen aus unserer Primärbranche ansehen, indem Sie unsere website besuchen:

www.intelblast.de





www.intelblast.de

Intelblast Spain

Rambla dels Països Catalans nº 18, Nave 52
(P.I. Torrent de Santa Magdalena - Ronda Europa 74)
08800 Vilanova i la Geltrú (Barcelona - Spain)

Phone: +34 93 816 80 72
Mail: info@intelblast.com