



SOLUZIONI PROFESSIONALI

TECNOLOGIE DI PULIZIA A GHIACCIO SECCO

Offriamo soluzioni per ogni superficie!

Come funziona la pulizia con le Sabbiatrici a Ghiaccio Secco?

I pellet di ghiaccio secco vengono lanciati a velocità supersonica dall'aria compressa. Nel momento dell'impatto, il ghiaccio secco crea uno shock termico (causato dalle temperature estremamente fredde di -79°C) che rompe il legame tra il rivestimento e il substrato. Il flusso d'aria ad alta pressione rimuove lo sporco dalla superficie, mentre i pellet di ghiaccio secco vaporizzano (sublimano) davanti ai tuoi occhi.

Una pulizia più sostenibile

La sabbiatura con ghiaccio secco sta rapidamente diventando la scelta preferita da tutte le industrie in seguito alla necessità di soddisfare gli standard e le certificazioni ambientali unitamente alla crescente consapevolezza dell'impatto ambientale dei processi di produzione.

Questo metodo di pulizia naturale utilizza pellet realizzati attraverso un processo di che utilizza anidride carbonica liquida (CO_2) per produrre una sostanza simile alla neve che viene compressa attraverso uno stampo producendo così pellet di ghiaccio secco.

I vantaggi ambientali includono la pulizia con una sostanza naturale, la sostituzione di prodotti chimici e la riduzione al minimo della necessità di smaltimento dei rifiuti speciali.

La nostra tecnologia ha molti vantaggi

1. Pulire con una sostanza naturale. La sabbiatura con ghiaccio secco utilizza pellet di ghiaccio secco realizzati con la stessa sostanza impiegata per gassare le bevande. Questo metodo non genera rifiuti come la sabbia, la soda, l'acqua o la pulizia con pietrisco.

La sabbiatura con ghiaccio secco sostituisce anche i metodi di pulizia a base di prodotti chimici e solventi.

2. Sicuro sulle componenti elettriche. Questo processo versatile pulisce gli accumuli pesanti senza danneggiare le aree sensibili come componenti elettrici, interruttori, cablaggi, sensori fotoelettrici e simili.

3. Nessun danno. La sabbiatura con ghiaccio secco è completamente asciutta, non abrasiva, non tossica e non corrosiva. Rimuove rapidamente la maggior parte dei contaminanti senza danneggiare interruttori, pannelli, linee, tubi, cablaggi o cinghie, apparecchiature HVAC ed è sicuro da usare su impianti elettrici.



IBLmini

IBL3000

Ugelli inclusi	2 ugelli a scelta: 3 mm - portata aria da 1m ³ /min 4 mm - portata aria da 1,5 m ³ /min 5 mm - portata aria da 2,5 m ³ /min	1 ugello corto con 3 inserti : 6 - 8 - 10 mm
Tubo standard ca	5 metri (1/2") di gomma tecnica senza silicone	7 metri (3/4") di gomma tecni- senza silicone
Pressione	2-12 bar	2-16 bar
Consumo di ghiaccio secco	10-30 kg/h	25-90 kg/h
Dimensioni della tramoggia	8 kg	25 kg
Larghezza	480 mm	400 mm
Profondità	550 mm	780 mm
Altezza	610 mm / 895 mm	1110 mm
Peso	32 kg	86 kg
Vibrazioni	Elettriche	Elettriche
Regolatore di pressione	Festo 1/2"	Festo 1"
Telaio	Acciaio inossidabile	Acciaio inossidabile
Copertura	Acciaio inossidabile	Acciaio inossidabile

IBL3000

L'IBL3000 è stato sviluppato in stretta collaborazione con un cliente che aveva esigenze specifiche per il funzionamento di una sabbiatrice a ghiaccio secco in un ambiente con molte sfide. Dimensioni e semplicità combinate con forza e durata sono stati i fattori chiave. Con una larghezza complessiva di soli 400 mm, la macchina può essere facilmente spostata all'interno e all'esterno di spazi ristretti e soprattutto tra le macchine della produzione. Ciò consente all'operatore di avvicinarsi al punto di pulizia e quindi di poter lavorare con tubi di getto di lunghezza inferiore, il che garantisce nuovamente un risultato di pulizia migliore. Le sue dimensioni ristrette non sono sinonimo di una piccola quantità di ghiaccio secco. L'IBL3000 contiene infatti più di 25 kg di ghiaccio secco che per la maggior parte delle applicazioni significa una durata di 30 minuti di funzionamento prima che avvenga il riempimento.

Semplicità e robustezza

L'utilizzo e lo spostamento di attrezzature in spazi ristretti comporta anche il rischio di danni alla macchina. Per questo abbiamo progettato il funzionamento dell'attrezzatura con componenti che non sporgono molto (diminuendo il rischio di rottura) e allo stesso tempo tutti i componenti sono posizionati dietro le maniglie sul retro della macchina in maniera da essere protetti.



IBLmini

L'IBLmini è la scelta ideale per le aziende che desiderano avere l'opportunità di pulire piccole parti e superfici senza avere il consueto vincolo di un compressore ad alta portata d'aria. La manutenzione quotidiana delle apparecchiature di elaborazione e dell'elettronica o la pulizia occasionale delle parti è facilmente eseguibile con IBLmini.

Richiesta d'aria

Uno dei vantaggi più importanti dell'IBLmini (oltre al prezzo) è che è progettato per funzionare utilizzando l'alimentazione d'aria dell'impianto. La maggior parte delle fabbriche ha solo compressori che generano 7 bar e un volume d'aria disponibile da 500 a 3000 litri/min che per la maggior parte dei lavori di pulizia con IBLmini risulta sufficiente ad ottenere i risultati desiderati.

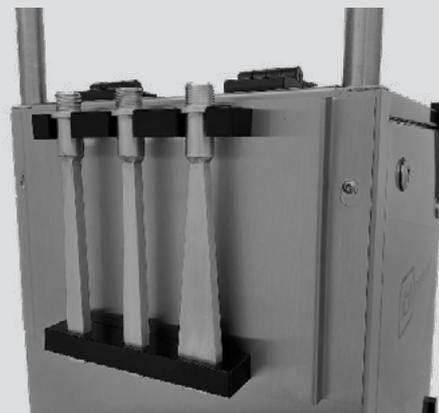
Accessori

Oltre ad una vasta gamma di ugelli offriamo anche un gran numero di accessori che renderanno più facile il trasporto e lo stoccaggio. Avere tutto nel giusto ordine renderà il lavoro più semplice ed efficiente.

Porta-ugello davanti all'IBL3000



Supporto per pistola e cavo elettrico



Anche l'IBLmini ha un porta-ugello

Inserti ugelli per IBL3000

La selezione dell'inserto corretto per l'ugello consente all'utente di mantenere la pressione corretta.

- 5 e 6 mm per ridotti volumi d'aria
- 7 e 8 mm per medi volumi d'aria
- 9 e 10 mm per alti volumi d'aria



Selezione dell'ugello per IBL3000

Non sempre è necessario avere la massima potenza/velocità di pulizia. Uno dei vantaggi più evidenti del ghiaccio secco è che può anche pulire i componenti elettronici e le superfici sensibili senza danni. Tuttavia, per ottenere una pulizia più rapida su superfici delicate dove non è fondamentale non recare danni, ad es. superfici in acciaio, allora questi fattori devono essere massimizzati.

Pressione dell'aria

La sabbiatrice e i tubi sono costruiti per pressioni fino a 16 bar. Pressioni più elevate consentono la rimozione dei depositi che hanno una maggiore aderenza alla superficie.

Volume d'aria

L'IBL3000 ha un flusso reale di 1 pollice lungo tutto il percorso della macchina, che consente di raggiungere i 15 m³/min. Più aria equivale a una pulizia più rapida. Tuttavia, se hai la possibilità di lavorare con un flusso d'aria inferiore risparmi non solo nel consumo di gasolio/elettricità ma anche nell'investimento in compressori

Ugelli lunghi

Per poter generare la massima velocità dell'aria all'interno di ugelli ad alte prestazioni, l'aria e il ghiaccio secco devono accelerare con un angolo prestabilito di 3-5 gradi. Diversi calcoli e prove hanno dimostrato che un ugello lungo 600-700 mm dà i migliori risultati. Un ugello di questa lunghezza deve essere il più leggero possibile e deve poter essere maneggiato facilmente dall'operatore offrendo al contempo la massima potenza di getto. Le geometrie di tale ugello si allargano in corrispondenza dell'orifizio, che per la maggior parte degli ugelli sarebbe dell'ordine di 30-40 mm di larghezza.

Tutte le altre configurazioni sono un compromesso per unire una pulizia più rapida ad una aggressiva.



Ugelli larghi

La selezione di ugelli più larghi offre una pulizia molto più delicata e allo stesso tempo permette di pulire un'area più ampia.

Un'apertura di 80-90 mm garantisce un buon effetto pulente.



Ugelli corti

In situazioni in cui l'accessibilità all'area che deve essere pulita è scomoda o difficile da raggiungere, un ugello più corto è l'unica soluzione.



Tritare il ghiaccio secco

Per una pulizia delicata è possibile utilizzare un frantumatore per dividere il ghiaccio secco in particelle più piccole. Il principio è che il ghiaccio secco passerà attraverso una piastra a rete. Le piastre in rete sono dotate di fori di diverse dimensioni per alterare la dimensione del pellet "tritato", offrendo diversi livelli di forza di impatto in base al peso e all'aggressività di pulizia.



Ugelli curvi

La pulizia di macchinari con piccole aperture richiede a volte l'uso di un ugello curvo. L'ugello a 45 gradi facilita l'accesso e la pulizia in spazi ristretti. Gli ugelli curvi possono essere trovati sia corti che lunghi.



Selezione dell'ugello per l'IBLmini

L'IBLmini ha la stessa varietà di ugelli.

Ugelli standard

Ugelli larghi

Ugelli curvi

Tritatori



Diametro degli ugelli

Se si operasse con un ugello che ha un'apertura di 1 pollice, l'aria "in espansione" causerebbe un drastico calo della pressione e dell'accelerazione. Per evitare ciò, è importante avere una restrizione nel flusso d'aria. Questo viene fatto nell'ugello o come parte fissa dell'ugello come per IBLmini dove puoi usare un ugello da 3 mm, 4 mm o 5 mm o come facciamo negli ugelli per IBL3000 dove puoi cambiare gli inserti per massimizzare la pressione di pulizia. L'utilizzo degli inserti consente un notevole risparmio poiché è possibile utilizzare tutti i diversi inserti per un solo ugello.



* Il diametro degli inserti determina il flusso d'aria necessario per mantenere la pressione dell'aria.



Il ghiaccio secco è la forma solida di CO₂, ben nota e spesso utilizzata nell'industria alimentare. È completamente senz'acqua ed elimina la necessità di utilizzare prodotti chimici.

Offriamo soluzioni di sabbiatura con ghiaccio secco sia per industrie più grandi con necessità di uso quotidiano che per macchine più piccole a basso consumo d'aria per la pulizia



Industria di trasformazione alimentare

La pulizia con ghiaccio secco delle attrezzature per la lavorazione degli alimenti è stata ampiamente accettata come un metodo efficace e rispettoso dell'ambiente per rimuovere grasso, sporcizia, avanzi di cibo, polvere incrostata, farina, olio, carbone cotto, lievito ecc. Ed è anche importante.

- Riduzione del costo del lavoro = minori spese operative
- Riduce l'usura degli utensili e garantisce una maggiore durata delle macchine = inferiori spese in conto capitale
- Ridotto uso di prodotti chimici = migliore impatto ambientale

L'attrezzatura e i componenti possono essere puliti durante il funzionamento.

Questa pulizia elimina al 100% la crescita dei batteri, anche in aree difficili da raggiungere come:

- Trasportatori
- Linee di confezionamento
- Motori
- Interruttori
- Pannelli
- Forni
- Lame / affettatrici
- Mixers



Tutte le apparecchiature automatizzate beneficiano di un "SISTEMA DI PULIZIA SENZA CONTATTO".

I materiali leggeri utilizzati per fabbricare le teste delle pistole, le pinze e i vani di rimessaggio degli utensili subiscono danneggiamenti con i metodi tradizionali di rimozione di scorie e detriti. Il ghiaccio secco al contrario prevede la rimozione dei contaminanti problematici senza danni all'attrezzatura.

La pulizia con ghiaccio secco elimina graffi, scalpellature, martellature ed evita l'uso di detergenti chimici tossici.

L'efficienza è aumentata grazie alle pinze, alle pistole di saldatura, ai perni di posizionamento e alle stazioni di attrezzaggio che funzionano come se fossero nuove, inoltre se si verificano guasti, gli ingegneri possono isolare e riparare rapidamente le apparecchiature difettose senza dover rimuovere le scorie di saldatura difficili.



Celle di saldatura e pulizia robot

Pulizia critica dei processi dell'industria manifatturiera automobilistica.

La manutenzione regolare delle apparecchiature di produzione automatizzata aumenta il volume e la qualità richiesti dalle industrie manifatturiere. A tal fine è essenziale che sia predisposto e monitorato un programma integrato di pulizia e manutenzione preventiva, per prolungare la vita e il servizio delle risorse.

I contaminanti generati durante la produzione potrebbero essere grasso, carbonio, scorie di saldatura, spruzzi di saldatura, resina, colla, prodotti chimici e non solo.

Quanto sopra, se non viene rimosso regolarmente, si accumulerà all'interno e intorno all'attrezzatura automatizzata danneggiando i giunti, i morsetti, le pinze, i perni di posizionamento e i sensori e quando l'attrezzatura si guasta, un tecnico (molto costoso) dovrà rimuovere l'accumulo di scorie/sporco prima di poter completare qualsiasi lavoro di riparazione. (prolungando anche i tempi di fermo macchina).



La pulizia regolare riduce il tempo necessario per ogni operazione di pulizia e, cosa più importante, riduce al minimo gli scarti.

Nessuna polvere, acqua o prodotti chimici utilizzati per ottenere finiture e qualità migliori.



Iniezione plastica

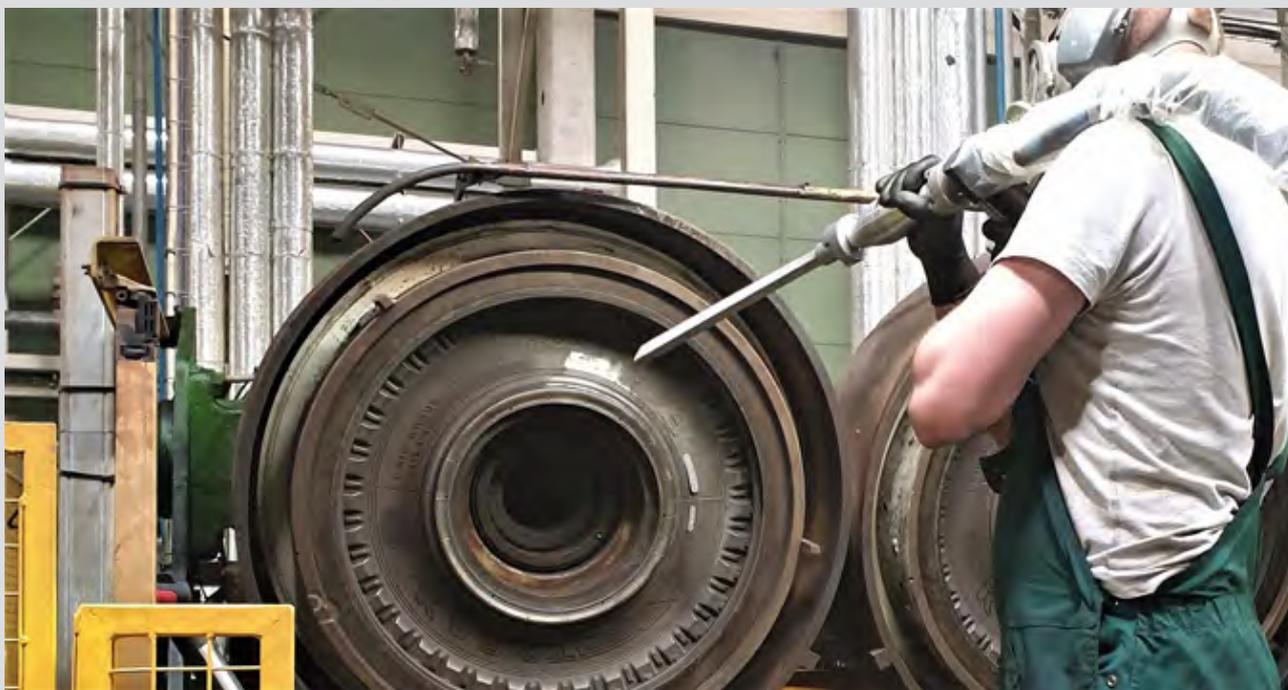
La pulizia di stampi, viti, miscelatori ecc, nelle industrie di iniezione plastica possono beneficiare della pulizia con ghiaccio secco la quale offre loro i seguenti vantaggi:

- Riduzione del costo del lavoro
- Riduzione dell'usura degli utensili
- Diminuzione dei tassi di scarto

Pulizia in loco senza dover rimuovere gli stampi dalla pressa ad iniezione plastica. La pulizia quando i componenti sono caldi agevola la pulizia con ghiaccio secco. Ritorno rapido dell'attrezzatura in produzione. Non c'è bisogno di raffreddare e riscaldare.

Ciò che normalmente potrebbe richiedere ore può essere fatto in pochi minuti.

Rimozione di materiale antiscivolo, grasso e residui di produzione senza alcun danno allo stampo o alle attrezzature.



Pulizia stampi pneumatici

Pulizia in loco senza dover rimuovere gli stampi dalla pressa ad iniezione plastica. La pulizia quando i componenti sono caldi agevola la pulizia con ghiaccio secco. Ritorno rapido dell'attrezzatura in produzione. Non c'è bisogno di raffreddare e riscaldare.

Ciò che normalmente potrebbe richiedere ore può essere fatto in pochi minuti.

PULIZIA SU COMPONENTI ANCORA CALDE - Minori tempi di fermo

PULIZIA IN SITO - Minori tempi di fermo 100%

PULITO - Meno scarti

RISPETTO DELL'AMBIENTE - Nessun prodotto chimico -

Riduce i costi di manodopera - Sicuro da usare - Nessuno spreco secondario

Dato il grande investimento che comporta acquistare degli stampi per la produzione degli pneumatici la loro lunga durata poi dev'essere un must. La sabbatura con ghiaccio secco è stata negli ultimi 30 anni il metodo di pulizia preferito per gli stampi degli pneumatici perché è veloce, efficiente, asciutto e assolutamente senza alcun danno al prezioso stampo.

La sabbiatrice a ghiaccio secco rimuove tutto che può favorire la crescita di muffe e al contempo rimuove le muffe già esistenti utilizzando pellet di ghiaccio secco a temperature di - 78°C.

Il restauro di materiali contaminati ha successo in industrie come ad esempio l'edilizia residenziale, gli impianti di costruzione e di lavorazione facendo risparmiare tempo e denaro in quanto evita la necessità di smontaggio.

Riduce i rifiuti secondari, pulisce e ripristina



Risanamento dalle muffe

Muffe e batteri possono causare una grande quantità di problemi di salute quando si trovano negli spazi di vita e di lavoro quotidiani. Le cause della crescita delle muffe includono inondazioni, perdite, problemi idraulici, elevata umidità e pulizia inefficiente. Le allergie sono in aumento, le infezioni fungine sono diventate comuni e la contaminazione è diventata un rischio negli impianti di produzione, nelle cucine dei ristoranti e nelle strutture di conservazione di prodotti e alimenti.

Trarrai vantaggio dalla sabbiatura con ghiaccio secco perché:

- Completamento del lavoro dal 60% all'80% più veloce
- Più sicuro, più pulito, più facile e più veloce
- Accurata rimozione delle spore di muffa
- Eccellente pulizia dei dettagli in spazi ristretti e intorno agli ostacoli
- Rimozione completa di muffe da angoli stretti in capriate, travetti e angoli
- Consente la pulizia intorno al cablaggio e all'impianto idraulico senza danni
- Facile pulizia, con ridotto smaltimento dei rifiuti
- Superficie lasciata completamente asciutta, priva di contaminanti e strutturalmente intatta.



La rimozione delle macchie con ceneri di zinco viene eseguita in pochi secondi senza danneggiare la superficie. Forniamo unità mobili che possono essere utilizzate in più posizioni, dove si trovano le prese d'aria compressa standard.

Nessuna acqua o prodotti chimici utilizzati per ottenere finiture e qualità superiori.



Rimozione delle ceneri di zinco

Rimozione di ceneri di zinco dalla zincatura a caldo

- Riduzione del costo del lavoro.
- Riduzione dei problemi di post-trattamento.
- Evita di graffiare gli strumenti.

La sabbiatura con ghiaccio secco offre un processo di pulizia completamente asciutto e non dannoso.

- Rimozione rapida di ceneri di zinco e altre particelle indesiderate.
- Può essere pulito mentre la superficie è calda.
- Nessuna fuoriuscita d'acqua nell'area di produzione.
- Tempi rapidi.
- È possibile ottenere risultati perfetti con un'alimentazione d'aria ridotta.

Una parte essenziale del funzionamento senza problemi di una ferrovia è un sistema e una tecnologia ben mantenuti.



Trasporto

La pulizia di quadri elettrici, impianti di aria condizionata/riscaldamento, sedili ecc. con il ghiaccio secco offre molti vantaggi come:

- Ridurre il rischio di scricchiolio e guasti.
- Ridurre il rischio di danni ai componenti.
- Pulizia dei sistemi di controllo elettrico
- Pre-pulizia rapida prima delle ispezioni.
- Pulizia degli impianti di condizionamento/riscaldamento.
- Pulizia di molle e ammortizzatori.
- Pulizia dei freni e del carrello
- Migliorare la qualità dell'aria in treni, autobus, aerei, ecc.

Pulizia delle cappe aspiranti e degli aspiratori per ridurre il rischio di incendio.





Pulizia degli stampi delle scarpe

Proteggere e garantire la lunga durata di uno stampo è fondamentale per tutti i produttori. Utilizzando la sabbiatura con ghiaccio secco, la pulizia regolare degli stampi delle scarpe fornisce la perfetta gestione delle risorse e quindi riduce le spese in conto capitale.

Gli stampi per qualsiasi tipo di scarpe o stivali richiedono uno stampo perfettamente pulito per garantire la massima qualità di prestazioni e aspetto.

La sabbiatura con ghiaccio secco consente una pulizia a secco e senza polvere senza dover rimuovere lo stampo dalla linea di processo.

Una rimozione delicata e non abrasiva dei depositi sullo stampo ne garantisce una lunga durata e quindi riduce il costo delle spese in conto capitale per le nuove apparecchiature di processo.

La riduzione dell'uso di prodotti chimici o altri processi dannosi può essere sostituita con la soluzione di sabbiatura a ghiaccio secco rispettosa dell'ambiente.



Il ghiaccio secco (forma solida di anidride carbonica liquida) è molto conosciuto nell'industria alimentare per il raffreddamento.

È accettata come una tecnologia rispettosa dell'ambiente che può sostituire l'uso di prodotti chimici e l'uso eccessivo di acqua.

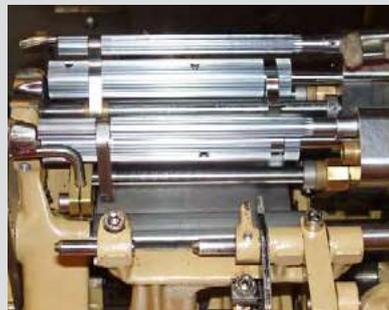
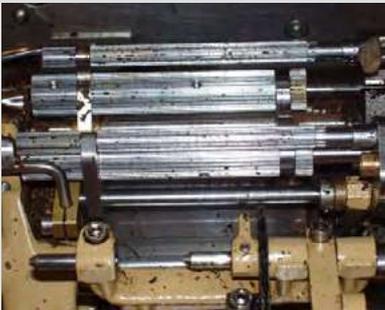
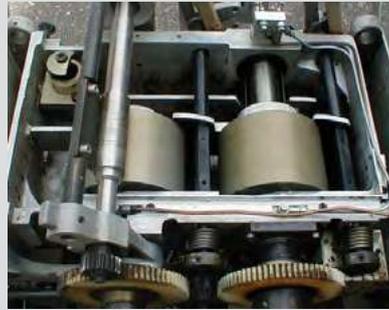
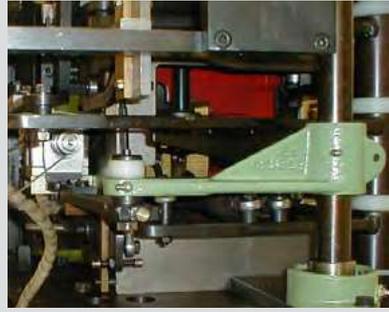
Nessuna umidità = nessun batterio/muffa

Campo culinario

Ragioni per cui laboratori alimentari scelgono la pulizia con ghiaccio secco:

- Linea di processo sempre asciutta e pronta per la produzione (NESSUN TEMPO DI FERMO).
- Rimuove etichette e colla da nastri trasportatori e macchine.
- Effettua una pulizia parziale senza spegnimento.
- Pulizia dal soffitto al pavimento (lampade, cavi, ecc.) senza bisogno di coperture (asciutto).
- Pulizia delle macchine all'interno, intorno a cuscinetti, motori, componenti elettrici, ecc.

La sabbiatura con ghiaccio secco avvantaggia molti settori diversi. Oltre alle presentazioni in questa sezione offriamo anche la possibilità di lavorare con voi in stretta collaborazione per trovare soluzioni per



Intelblast dry ice pellettizzatore

La produzione interna di pellet di ghiaccio secco ad alta densità offre molti vantaggi:

- Consegna/produzione con breve preavviso.
- Riduzione delle perdite producendo solo ciò che è necessario.
- Pellet fresco per una migliore pulizia o raffreddamento.

I fattori importanti, quando si considera l'acquisto di un pellettizzatore di ghiaccio secco, è, oltre al fatto ovvio che si desidera un investimento di capitale più basso, anche che si ottiene una macchina con componenti affidabili e ben noti, con il minimo costo di manutenzione.



Oltre a un robusto contenitore in 100% acciaio inossidabile, utilizziamo solo componenti Danfoss, Siemens e unità di potenza idraulica ad alte prestazioni come componenti chiave per il funzionamento del pellettizzatore eniCECO DIP100.

Quando si produce ghiaccio secco, la conversione della CO₂ liquida in ghiaccio secco è di circa 2,5 kg di CO₂ liquida per produrre 1 kg di ghiaccio secco.

Il design speciale per fornire CO₂ liquida alla nostra camera di pressatura, avvicina la conversione a 2,2. Ciò ovviamente richiede anche che l'installazione del serbatoio LCO₂ e le tubazioni di alimentazione dal serbatoio al pellettizzatore vengano eseguite secondo le nostre linee guida.

L'armadio in acciaio inossidabile è progettato in modo da poter essere spostato facilmente con un carrello elevatore, che facilita la pulizia regolare e facile intorno e sotto la macchina. I pannelli rimovibili più grandi offrono un ampio accesso a tutte le parti all'interno del pellettizzatore e rendono i tempi di manutenzione ordinaria ed i costi efficienti.

Il controllo del pellettizzatore è accessibile dall'ampio display. Sono disponibili applicazioni di controllo remoto

Chi può trarre vantaggio dall'aver la produzione di ghiaccio secco in casa?

- Clienti e utilizzatori di ghiaccio secco con lunghi tempi di trasporto e distanza dal fornitore.
- Clienti che richiedono tempi di risposta brevi dall'ordine all'utilizzo.
- Clienti in cui il calcolo dell'ammortamento mostra risparmi significativi. Il calcolo dei costi di produzione è disponibile



Dati tecnici e specifiche:

Capacità produttiva:	100 kg/hour @ 16-18 bar
Piastre di estrusione standard:	3 mm
Voltaggio:	400V-50 kHz (16 Amp)
Consumo energetico:	5,5 kW
Dimensioni:	LxPxH: 110x70x170 cm
	Peso: 450 Kg vuoto

Il pellettizzatore può funzionare con pressione del serbatoio LCO₂ da 13 a 25 bar. Le tubazioni dal serbatoio al pellettizzatore devono essere tubazioni isolate criogeniche, quindi è ideale avere una distanza minima dal

La nostra azienda

Siamo un'azienda fondata nel 2012 in Danimarca, con sede e produzione anche in Spagna e con distribuzione in più di 25 paesi.

Il design delle nostre sabbiatrici a ghiaccio secco nasce come risposta all'esigenza dei nostri clienti dell'industria automobilistica, che necessitano di macchine che possano essere spostate in spazi ristretti intorno alle linee di produzione. Il risultato è il nostro IBL3000 che è un cavallo di battaglia 24 ore su 24, 7 giorni su 7 con un eccezionale potere pulente e con il consumo di ghiaccio secco più basso sul mercato, che offre comunque i migliori risultati di pulizia.

Per due industrie più grandi (alimentare e iniezione plastica) abbiamo sviluppato l'IBLmini, che oltre ad un prezzo molto interessante si distingue anche per l'utilizzo di pochissima aria compressa.

L'ultimo sviluppo è il nostro pellettizzatore di ghiaccio secco, che consente agli utenti di produrre il proprio ghiaccio secco.

Tutte le nostre macchine sono realizzate in acciaio inossidabile e tutti i componenti provengono dai migliori fornitori internazionali come FESTO e SIEMENS.

Le nostre attrezzature e macchine ci hanno reso leader di mercato sia a livello tecnologico che dal punto di vista della nostra capacità di innovazione.



Le nostre attrezzature e macchine innovative sono sviluppate, progettate, prodotte e testate prima del funzionamento sia in Danimarca che in Spagna. I nostri punti salienti sono l'alta qualità, il massimo livello di funzionalità e una caratteristica molto importante: la facile manutenzione.

Cerchiamo sempre di avere soluzioni per tutti i settori. E siamo costantemente alla ricerca della tecnologia più adatta e delle soluzioni di pulizia specializzate per ogni esigenza e per ogni cliente.

Puoi leggere di più su tutto ciò che offriamo e guardare i video che mostrano le nostre soluzioni nei settori primari visitando:

www.intelblast.it



www.intelblast.it

Intelblast Spain

Rambla dels Països Catalans nº 18, Nave 52
(P.I. Torrent de Santa Magdalena - Ronda Europa 74)
08800 Vilanova i la Geltrú (Barcelona - Spain)

Phone: +34 93 816 80 72
Mail: info@intelblast.com