



전문적인 솔루션

모든 표면을 위해 고안된 세척 기술

모든 표면의 세척을 위한 솔루션을 제공합니다!

드라이아이스 분사의 세척 원리는?

압축 공기를 통해 드라이아이스 펠릿이 초고속으로 회전 분사됩니다. 물체에 닿는 순간, 드라이아이스가 -79°C 의 극저온에 의한 급격한 열 충격을 생성하고 이로 인해 원판과 이물질 사이의 결합이 끊어집니다. 고압의 기류는 표면의 이물질을 제거하며, 드라이아이스 펠릿은 승화됩니다.

친환경 세척

드라이아이스는 제조업이 환경에 미치는 영향에 대한 인식이 높아지고 환경과 제조 공정, 표준, 인증에 무게가 실림에 따라 모든 산업 분야에서 빠른 속도로 인기를 얻고 있습니다. 이 세척 방법은 액체 이산화탄소(CO_2)를 만들고 눈과 같은 물질이 되도록 팽창시킨 뒤, 다이로 압축하여 형성한 단단한 드라이 아이스 펠릿을 사용합니다. 이 방법은 세척 과정에 화학 물질 대신 천연 물질을 사용하고, 특수 폐기물의 처리를 최소화하는 것 등의 친환경적 장점이 있습니다.

자사의 기술은 많은 이점을 제공합니다

- 1. 천연 물질을 사용하여 세척.** 드라이아이스 분사법은 탄산 음료 제조에 사용되는 동일한 물질로 생산됩니다. 이 방법은 모래, 소다, 그릿 세척과 달리 2차 폐기물을 생성하지 않습니다. 또한 드라이아이스 분사법은 화학적 및 용제 기반 세척 방법을 대체합니다.
- 2. 전기 제품에 안전.** 이 다목적 세척법은 전기 부품, 스위치, 배선, 광전자 센서 등과 같은 민감한 영역을 손상시키지 않고도 과도하게 축적된 오염을 세척합니다.
- 3. 손상 우려가 없음.** 드라이아이스 분사법은 완전히 건조하고, 비침습적이며, 비독성, 비부식성입니다. 펠릿은 스위치, 패널, 배선, 튜브, 라인, 벨트, HVAC 장비 등을 손상시키지 않고 빠르게 대부분의 오염물질을 제거하며 전기 제품에도 안전합니다.
- 4. 다운타임 없음.** 드라이아이스 분사법은 매우 빠르고 건조하게 진행됩니다. 드라이아이스는 접촉 즉시 사라지며, 장비를 분해하지 않고 작동 중인 상태에서 사용 가능하며 별도의 건조 시간이 필요하지 않습니다.



IBLmini

IBL3000

노즐 포함	2개의 노즐 선택: 3mm - 공기소모량 1m ³ /min 4mm - 공기소모량 1.5m ³ /min 5mm - 공기소모량 2.5m ³ /min	1개의 노즐에 3개의 인서트 선택가능 6-8-10 mm
호스 표준	5미터(1/2") 기능성 고무(실리콘 제외)	7미터(3/4") 기능성 고무(실리콘 제외)
압력	2~12bar	2~16bar
드라이 아이스 소모량	10~30kg/시간	25~90kg/시간
호퍼 용량	8 kg	25 kg
너비	480 mm	400 mm
깊이	550 mm	780 mm
높이	610mm(핸들 제외), 895mm	1110 mm
무게	32 kg	86 kg
바이브레이터	전기	전기
압력 조절기	Festo 1/2"	Festo 1"
바디	스테인리스 스틸	스테인리스 스틸
커버	스테인리스 스틸	스테인리스 스틸

IBL3000

IBL3000은 복잡하고 어려운 환경에서 드라이아이스 분사기를 사용해야 하는 구체적인 상황에 놓인 고객과의 긴밀한 협력을 통해 개발되었습니다. 핵심은 강도와 내구성 그리고 크기와 단순함을 조합하는 것이었습니다. 그 결과, 모델은 전체 폭이 400mm에 불과하여 좁은 공간, 특히 생산 현장의 기계들 사이로 쉽게 이동하며 사용이 가능합니다. 따라서 작업자는 세척 대상 부위에 더 가까이 서서 더 짧은 길이의 분사 호스로 세척할 수 있어 더 나은 청소 결과를 얻을 수 있습니다. 너비가 좁다고 해서 드라이아이스 호퍼가 작은 것은 아닙니다. IBL3000은 25kg 이상의 드라이아이스를 담을 수 있으며, 대부분의 경우 리필하기까지 30분 이상 작동합니다.

단순함과 견고성

좁은 공간에서 장비를 작동하고 이동하는 것에도 기계 손상의 위험이 존재합니다. 따라서 당사는 장비 작동 시 부품이 눈에 띄게 튀어나오지 않도록 설계했으며(파손 위험성 제거) 동시에 모든 부품이 기계 뒷면의 핸들 뒤쪽에서 보호되도록 배치했습니다.



IBLmini

IBLmini는 작은 부품과 표면을 세척하고자 하는 회사들을 위한 이상적인 제품입니다. IBLmini의 경우, 세척 장비 및 전자 장치에 대한 일상적인 유지 관리 또는 간헐적인 부품 청소 작업이 용이합니다.

공기 요구 사항

가격과 더불어, IBLmini의 가장 큰 장점은 공장 급기를 사용하여 작동하도록 설계되었다는 점입니다. 대부분의 공장에는 7bar 및 500~3,000리터/min의 공기압을 생성하는 압축기만을 보유하고 있습니다. 이는 IBL-mini가 대부분의 세척 작업에서 이상적인 결과를 얻기에 충분한 양입니다.

악세서리

광범위한 노즐과 더불어, 당사는 이동과 저장을 더 쉽게 만들어주는 매우 다양한 악세서리를 제공합니다. 올바른 순서로 적용된 악세서리는 세척 작업을 더욱 효율적으로 만들어줍니다.

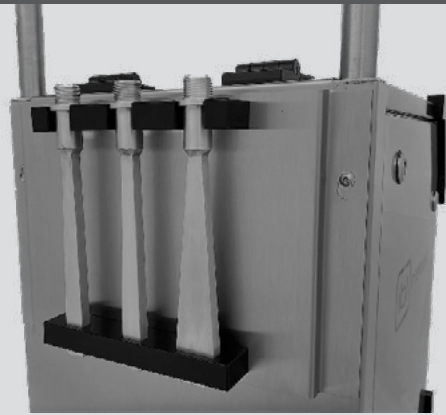
IBL3000 전면의 노즐 홀더



분사 건과 전기 케이블을 위한 홀더



또한 IBLmini에는 분사 건을 고정하는 데 사용되는 노즐 홀더가 있습니다



IBL3000의 노즐 인서트

노즐에 적절한 인서트를 선택하면 사용자는 공급된 압력을 유지할 수 있습니다.

- 적은 공기량을 위한 5mm 및 6mm
- 중간 공기량을 위한 7mm 및 8mm
- 많은 공기량을 위한 9mm 및 10mm



IBL3000을 위한 노즐 선택

최대 세척 파워/스피드가 항상 필요하지는 않습니다. 드라이아이스의 가장 탁월한 이점은 손상 없이 전기 제품 및 섬세한 표면을 세척할 수 있다는 것입니다. 그러나, 강철 표면 등 손상을 입힐 수 없는 표면에 대한 가장 빠른 세척 효과를 얻고자 할 때에는 이러한 세척조건들을 최대화해야 합니다.

공기압

분사기와 호스는 최대 16bar의 압력을 견딜 수 있도록 설계되었습니다. 압력이 높으면 표면에서 잘 떨어지지 않는 퇴적물을 더 잘 제거할 수 있습니다.

공기량

IBL3000은 최대 15m³/min을 허용하며 기계 전체에 걸쳐 1인치의 공기량을 제공합니다. 공기량이 많다는 것은 곧 더 빠른 세척이 가능함을 의미합니다. 그러나 더 적은 공기 흐름으로 세척 가능하다면 디젤/전기 소비량을 절약할 수 있을 뿐만 아니라 더 크고 더 비싼 압축기에 투자하지 않아도 되는 장점이 있습니다.

긴 노즐

고성능 노즐로 최대 속도를 생성하려면 공기와 드라이아이스가 3~5도의 설정 각도로 가속되어야 합니다. 계산 및 테스트 결과 600~700mm 길이의 노즐이 최상의 결과를 제공하는 것으로 나타났습니다. 이 길이의 노즐은 가능한 한 가벼워야 하고 최대 폭발력을 제공하면서 동시에 작업자가 쉽게 다룰 수 있어야 합니다. 이러한 노즐의 기하학적 구조는 오리피스에서 넓어지며, 대부분의 노즐의 경우 너비가 약 30-40mm에 해당합니다.

다른 모든 노즐구성은 가장 빠르고 강력한 세척을 위해 각각 선택할 수 있습니다.



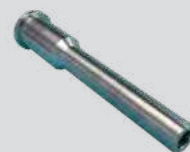
넓은 노즐

더 넓은 노즐을 선택하면 훨씬 더 부드러운 세척과 더 넓은 영역의 세척이 가능합니다. 80~90mm의 오리피스는 충분한 청소효과를 제공합니다.



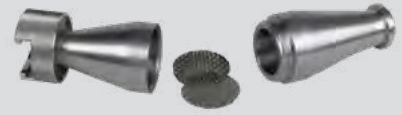
짧은 노즐

세척이 필요한 부위에 대한 접근이 까다롭거나 어려운 경우, 더 짧은 노즐을 사용하는 것이 유일한 해결책입니다.



드라이아이스의 분쇄

섬세한 청소를 위해, 분쇄기를 사용하여 드라이아이스를 더 작은 입자로 부술 수 있습니다. 기본적인 분쇄 원리는 드라이아이스가 메쉬 플레이트를 통과할 때까지 부수는 것입니다. 메쉬 플레이트에는 “분쇄된” 펠릿의 크기를 변경하기 위한 다양한 크기의 구멍이 있어 무게와 청소 강도에 따라 다양한 수준의 충격력을 제공합니다.



곡선 노즐

입구가 좁은 기계를 청소할 때 곡선형 노즐이 필요한 경우가 있습니다. 45도 노즐로 좁은 공간에도 쉽게 접근 및 세척할 수 있습니다. 곡선 노즐은 짧거나 긴 노즐에 모두 제공됩니다.



IBLmini를 위한 선택 가능한 노즐

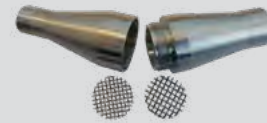
IBLmini 역시 동일하게 다양한 노즐을 제공합니다.

표준 노즐

넓은 노즐

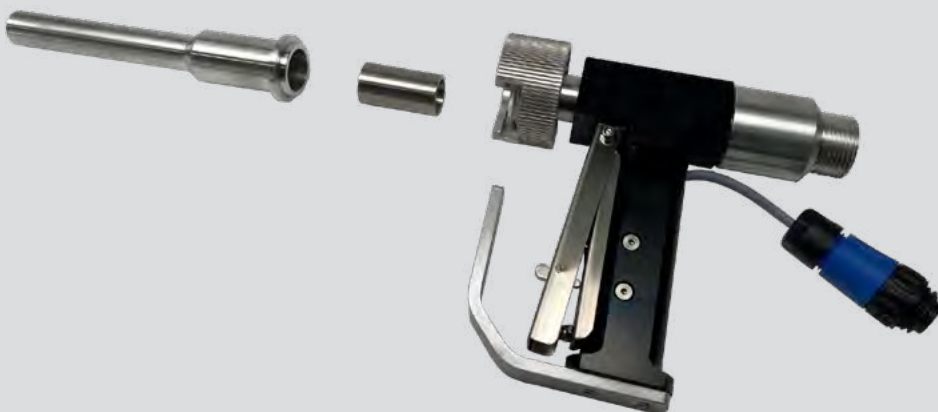
곡선 노즐

분쇄기



목지름

1인치의 주입구가 있는 노즐로 작업하는 경우 “팽창하는” 공기로 인해 압력과 가속도가 급격히 떨어집니다. 때문에 공기 흐름을 제한하는 것이 중요합니다. 이는 3mm, 4mm, 5mm 노즐을 사용하는 IBLmini와 같이 노즐의 고정된 부분에서 수행하거나 세척 압력 최대화를 위해 인서트를 교체할 수 있는 IBL3000용 노즐에서 수행할 수 있습니다. 인서트를 사용하면 하나의 노즐에 다양한 인서트를 모두 사용할 수 있으므로 비용을 크게 절감할 수 있습니다.



* 목지름은 압력 유지를 위해 얼마만큼의 기류가 필요한지의 기준이 됩니다.



드라이아이스는 고체 형태의 CO2로서 식품 산업에서 잘 알려져 있고 빈번하게 사용됩니다. 드라이아이스는 물을 전혀 포함하지 않고, 화학 물질을 사용할 필요가 없습니다.

우리는 기계를 매일 사용하는 대규모 산업부터, 정기 세척을 위한 공기 소비량이 적은 소형 기계에까지 다양한 드라이아이스 분사 솔루션을 제공합니다.



식품 공정

식품 공정 장비를 드라이아이스로 세척하는 것은 기름, 때, 잔여 음식물, 축적된 먼지, 밀가루, 오일, 구운 탄소, 효모 등을 제거하는 친환경적이고 효과적인 중요한 방법으로 잘 알려져 있습니다.

- 인건비 절감 = 낮은 OpEx
- 톨링 마모 감소 및 기계 수명 보존 = 낮은 CapEx
- 화학물질 사용의 감소 = 친 환경

장비와 부품은 운전 중에도 세척 가능합니다.

이 완벽한 세척 공정은 접근이 어려운 부분을 포함하여 박테리아의 번식을 예방합니다.

- 컨베이어
- 포장 라인
- 스위치
- 패널
- 슬라이서
- 믹서



모든 자동 설비에는 “비 접촉 세척 시스템”의 이점이 적용됩니다.

건 헤드, 그리퍼 및 툴링 스테이션을 제조하는 데 사용되는 경량 재료는 전통적인 슬래그 및 파편 제거 등의 세척방법을 사용할 경우 손상의 위험이 있습니다. 드라이아이스는 장비의 손상 없이 오염을 일으키는 문제 원인들을 제거합니다.

드라이아이스 세척법은 스크래핑, 깎임, 충격등의 위험 및 독성이 있는 화학 세척제가 필요 없습니다.

그리퍼, 웰딩건, 로케이팅 핀 및 툴링 스테이션이 새것처럼 작동하므로 효율성이 증대됩니다. 또한 고장이 발생했을 때 엔지니어는 어려운 용접 슬래그를 제거하지 않고도 결함이 있는 장비를 신속하게 분리 및 수리할 수 있습니다.



용접 셀 및 로봇 세척

자동화 제조 산업을 위한 주요 공정 세척

자동화된 제조 장비의 정기적인 유지 보수는 제조 산업에서 요구되는 생산량 및 품질을 향상시킵니다. 이를 실현하려면, 장비의 수명과 서비스를 연장하기 위해 맞춤형 통합 청소 및 예방 유지보수 프로그램을 마련하고 모니터링하는 것이 반드시 필요합니다.

제조과정에서 생성된 오염물질에는 그리스, 탄소, 용접 슬래그, 레진, 글루, 화학물질 등이 포함됩니다.

위의 모든 오염물질은 주기적으로 제거하지 않을 경우 자동화 설비의 주변과 내부에 축적되어 샤프트, 조인트, 클램프, 그리퍼, 핀 등 부품 센서를 손상시킬 수 있으며, 고장 발생 시 수리하기 전 높은 비용으로 축적된 슬래그/먼지를 제거해야 할 수 있습니다(다운타임 장기화).



주기적인 세척은 매 세척 시간을 짧게 만들어주며 불량품을 최소화시킵니다.

우수한 마감과 품질을 위해서 먼지, 물 또는 화학 물질이 일절 적용되지 않았습니다.



플라스틱 사출

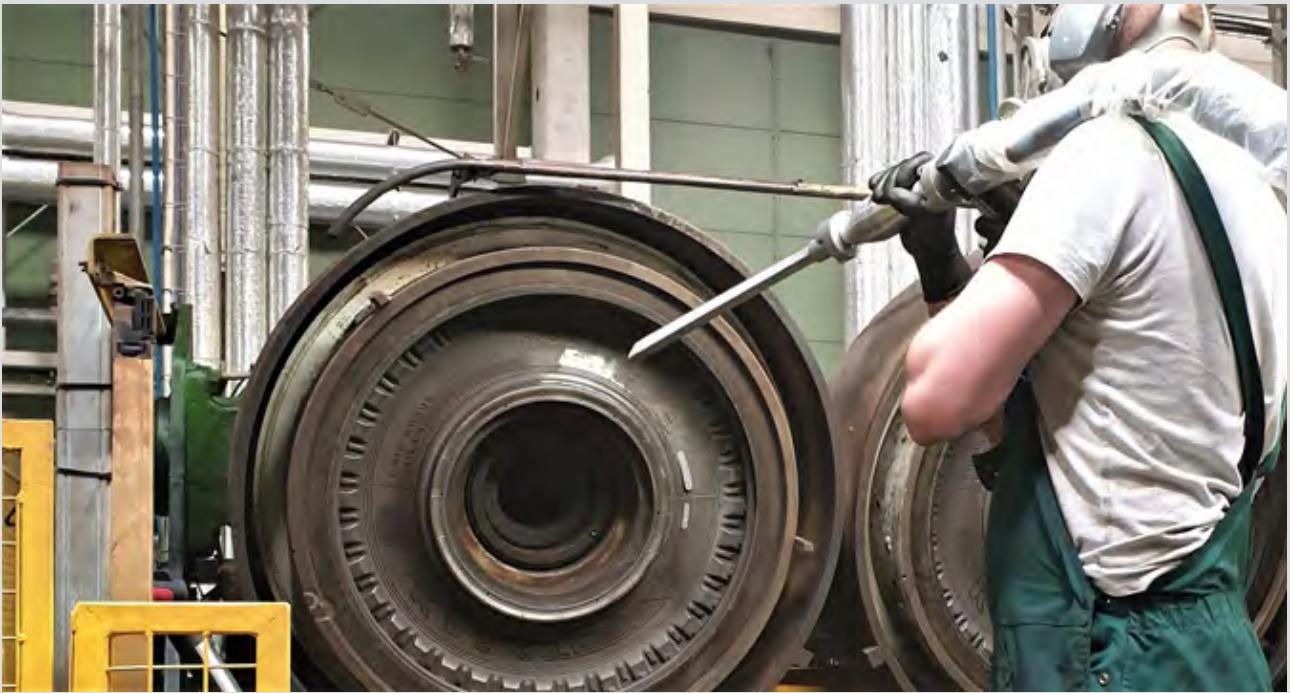
플라스틱 및 스티로폼 사출 산업의 몰드, 나사, 믹서 등을 드라이아이스로 세척하는 것에는 다음과 같은 이점이 적용됩니다.

- 인건비 감소
- 톨링 마모 감소
- 공정 폐기율 감소

플라스틱 사출 성형기에서 몰드를 제거하지 않고도 현장 세척이 가능합니다. 드라이아이스 세척 시에는 뜨거울 때 청소하는 것이 더 유리합니다. 따라서 장비를 정상 운전 상태로 빠르게 복귀시킬 수 있습니다. 세척을 위해 장비를 식히고 재가열할 필요가 없습니다.

기존에 몇 시간이 소요되던 작업이 단 몇 분 내 완료됩니다.

몰드 또는 장비의 손상 없이 슬립제, 그리스, 찌꺼기 등의 제거가 가능합니다.



타이어 몰드 세척

몰드를 제거하지 않고도 현장 세척이 가능합니다. 드라이아이스 세척 시에는 뜨거울 때 청소하는 것이 더 유리합니다. 따라서 장비를 정상 운전 상태로 빠르게 복귀시킬 수 있습니다. 세척을 위해 장비를 식히고 재가열할 필요가 없습니다.

기존에 몇 시간이 소요되던 작업이 단 몇 분 내 완료됩니다.

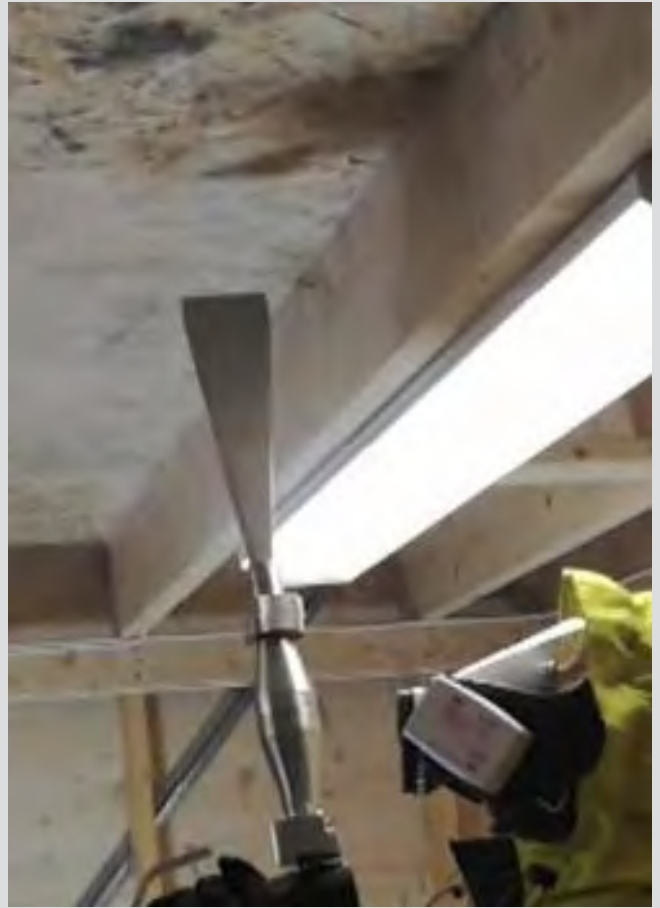
- 뜨거울 때 세척 가능 - 다운타임 감소
- 운전 중 청소 - 다운타임 감소
- 100% 세척 - 불량품 감소
- 환경 친화적 - 화학 물질 불포함
- 인건비 절감 - 안전한 사용 - 2차 폐기물 없음

타이어 제작 몰드는 투자 비용이 높은 것을 감안할 때 긴 수명이 필수입니다. 드라이아이스 분사법은 빠르고 효율적이며 건조하여 소중한 몰드에 전혀 손상을 가하지 않아 지난 30년 동안 타이어 몰드 세척 방법으로 선호되어 왔습니다.

충격 속도와 충격 시 CO2의 팽창으로 몰드의 주요 통풍구를 세척할 수 있습니다.

드라이 아이스 세척은 동결 온도 -78°C의 드라이 아이스 펠릿을 사용하여 기존의 곰팡이를 제거하고 그와 동시에 곰팡이 번식을 촉진할 수 있는 물질들을 제거합니다.

오염된 재료의 복원 작업은 주거용 건물, 건설 및 가공 공장과 같은 산업에서 성공적으로 사용되며, 분해할 필요가 없어 시간과 비용을 절약할 수 있습니다. 드라이아이스 세척법은 2차 폐기물을 감소시키며 재료를 교체하지 않고 세척을 통해 복원시켜줍니다.



몰드 복원

일상 생활과 작업 공간에서 발견되는 곰팡이와 박테리아는 많은 건강 문제를 야기하는 원인이 될 수 있습니다. 곰팡이가 번식하는 부위의 일반적인 원인에는 물 넘침, 누수, 배관 문제, 높은 습도, 비효율적 세척 등이 있습니다. 제조 시설, 식당의 주방, 제품 및 식품 저장 시설에서는 알레르기 사례가 많아지고 곰팡이 감염이 빈번해졌으며 오염의 위험성이 증가했습니다.

다음과 같은 드라이아이스 세척의 이점을 살펴보세요.

- 60~80% 더 빠른 작업 완료 시간
- 더 안전하고, 더 깨끗하고, 더 쉽고 빠른 세척
- 철저한 곰팡이 포자 제거
- 좁은 부분과 장애물 주변의 탁월한 세부 청소
- 좁은 각도로 트러시스, 조이스트 및 모서리의 곰팡이를 완전히 제거
- 배선 및 배관 주변을 손상 없이 세척
- 폐기물 감소와 간편한 세척
- 세척 표면의 완전 건조, 오염물의 완벽 제거, 구조적 손상 위험 없음



아연재 얼룩을 제거하는 작업은 표면에 손상을 주지 않고 수 초 안에 이루어집니다. 우리는 표준 압축 공기 플러그가 있는 여러 장소에서 사용할 수 있는 이동식 장치를 공급합니다.

우수한 마감 및 품질을 얻기 위해 물이나 화학 물질을 사용하지 않습니다.



아연 재 제거

용융 아연 도금에서 아연 재 제거

- 인건비 절감
- 후처리 문제 감소
- 도구로 인한 스크래치 위험 감소

드라이아이스 분사 세척법은 완전한 건조 및 비손상 세척 공정의 이점을 제공합니다.

- 아연 재 및 기타 원하지 않는 입자의 빠른 제거
- 표면이 뜨거울 때 세척 가능
- 제조 현장에 물 흘림 없음
- 빠른 처리 시간
- 적은 공기 공급량만으로도 완벽한 결과물 제공

철도 업계에서의 원활한 운전을 위한 필수 요소는 잘 관리된 체계와 기술입니다.



운송

전기 제어 패널, 냉방/난방 시스템, 좌석 등을 드라이아이스로 세척하면 다음과 같은 이점을 제공할 수 있습니다.

- 합선 및 고장 위험 감소.
- 부품 손상 위험의 감소.
- 전기 제어 시스템의 세척.
- 검사 전 신속한 사전 세척.
- 냉/난방 시스템 세척.
- 스프링 및 완충기 세척
- 브레이크 및 차대 세척
- 기차, 버스, 비행기 등의 공기질 개선.

배기후드 및 배기팬의 세척은 화재의 위험성을 감소시킵니다.





신발 몰드 세척

몰드의 긴 수명을 보호하고 유지하는 것은 모든 제조업체에 중요한 업무입니다. 드라이 아이스 분사법을 사용하여 신발 몰드를 정기적으로 세척하면 완벽한 장비 관리를 통해 Capex를 줄일 수 있습니다.

모든 신발 및 부츠용 몰드에는 최고의 성능과 외관을 유지하기 위해 완벽하게 세척된 몰드가 필요합니다. 드라이 아이스 분사법은 공정 라인에서 몰드를 제거하지 않고도 건조하고 먼지 없는 세척을 가능하게 합니다.

몰드에 축적된 칩전물을 부드럽고 연마 없이 제거할 경우 몰드의 긴 수명이 보장되어 새로운 공정 장비에 대한 자본 지출 비용이 절감됩니다.

화학약품이나 기타 유해한 공정의 사용은 친환경 드라이아이스 분사 솔루션으로 대체할 수 있습니다.



드라이아이스(액화이산화탄소의 고체 형태)는 식품산업에서 냉매로 널리 알려져 있습니다. 드라이아이스는 화학물질이나 과도한 물을 사용하지 않는 친환경 기술로 인정 받습니다.

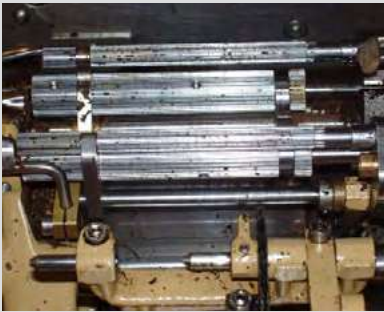
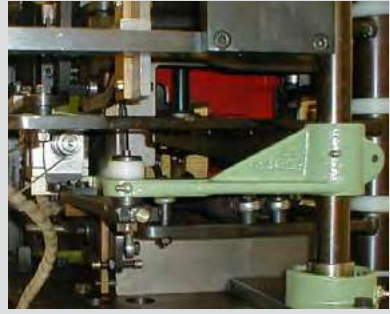
수분 없음 = 박테리아/곰팡이 없음

베이커리

베이커리에서 드라이아이스 세척법을 사용해야 하는 이유는?

- 상시 건조하고 운전 준비가 되어 있는 공정 라인(다운타임 없음).
- 컨베이어 및 기계에 붙어있는 라벨 및 접착제의 제거
- 전원을 끄지 않은 채 부분적인 세척 가능
- 커버를 덮지 않은 채(건조함) 하부에서 상단까지 세척(램프, 케이블 등)
- 기계 내부, 베어링 주변, 모터, 전기 제품 등의 세척

드라이 아이스 분사법은 다양한 산업에서 유용하게 사용됩니다. 이 프리젠테이션 외에도 우리는 업계에 적합한 솔루션을 찾기 위해 귀하와 긴밀히 협력하여 해결 방안을 제안할 수 있습니다.



Intelblast 드라이아이스 펠리타이저 DIP100

고밀도 드라이아이스 펠릿의 자체 생산은 많은 이점을 제공합니다.

- 짧은 시간 내에 이루어지는 배송/생산
- 필요한 만큼만 제작함에 따른 손해 감소
- 더 나은 세척 또는 냉각 효과를 제공하는 신선한 펠릿

드라이아이스 펠리타이저의 구매를 위해 고려해야 할 중요한 요소는, 가장 낮은 자본 투자 비용과 더불어 유지 보수 비용이 최소한으로 소비되는 신뢰할 수 있는 부품으로 제조된 기계를 구입해야 한다는 것입니다.



내구성이 뛰어난 100% 스테인리스 스틸 캐비닛 외에 우리는 enICEco DIP100 펠리타이저 작동을 위한 핵심 부품으로 Danfoss, Siemens 부품 및 고성능 유압 동력 장치만을 사용합니다.

드라이아이스 제조 시, 드라이아이스 1kg을 만들기 위해서는 액화이산화탄소가 약 2.5kg 필요합니다.

당사의 프레스 챔버에 액체 CO2를 공급하기 위한 특수 설계는 그러한 변환율을 2.2에 가깝게 만듭니다. 물론 LCO2 탱크의 설치와 탱크에서 펠리타이저까지의 공급 배관은 당사 지침에 부합해야 합니다.

스테인리스 스틸 캐비닛은 지게차로 쉽게 이동할 수 있도록 설계되었으므로 기계 주변과 하부를 정기적으로 쉽게 세척할 수 있습니다. 제거 가능한 더 큰 패널은 펠리타이저 내부의 모든 부품에 대한 넓은 접근성을 제공하며 일상적인 유지보수 시간을 감소시키고 비용 효율적입니다.

펠리타이저는 대형 디스플레이에서 제어할 수 있습니다. 펠리타이저의 시작/정지에 원격 제어 응용 프로그램을 사용할 수 있습니다.

드라이아이스 자체 생산을 통해 이점을 얻을 수 있는 고객은?

- 운송 시간과 공급업체까지의 거리가 먼 드라이아이스 고객 및 사용자.
- 주문 시점부터 사용 시점까지의 시간이 촉박한 고객.
- 회수 계산에서 상당한 절감 효과가 확인되는 고객. 제작비 산출법은 당사 홈페이지에서 확인하실 수 있습니다.



기술 데이터 및 사양:

생산 능력:	16-18 bar에서 100 kg/시간당
표준 압출 플레이트:	3 mm
전압:	400V-50 kHz (16 Amp)
전력소비:	5.5kW
규격:	LxWxH: 110x70x170 cm
무게:	빈 상태에서 450kg

펠리타이저는 13~25bar의 LCO2 탱크 압력에서 작동 가능합니다. 탱크에서 펠리타이저까지의 배관은 극저온 절연 배관이어야하므로 탱크에서 펠리타이저까지의 거리는 최소화되는 것이 이상적입니다.

회사소개

당사는 2012년에 덴마크에서 설립된 회사로 스페인에도 사무실과 생산 시설을 보유하고 있으며 제품은 25개국 이상에 유통되고 있습니다.

드라이 아이스 분사기는 생산 라인 주변의 좁은 공간에서도 이동 가능한 기계를 찾고 있는 자동차 업계의 고객의 요구에 따라 고안된 제품입니다. 그 결과, 시장에서 가장 적은 드라이아이스 소비량으로 최고의 세척 결과를 제공하는 IBL3000이 탄생했습니다.

IBLmini는 규모가 큰 두 개의 산업(식품 및 플라스틱 사출)을 위해 개발되었습니다. 이 제품은 매우 매력적인 가격 외에도 압축 공기를 거의 사용하지 않는다는 점에서도 특별한 이점을 제공합니다.

최신 개발된 모델은 사용자가 자신의 드라이아이스를 직접 제조할 수 있는 드라이아이스 펠릿타이저입니다.

당사의 모든 기계는 스테인레스 스틸로 제작되며 모든 부품은 FESTO 및 SIEMENS와 같은 최고의 글로벌 공급 업체로부터 공급됩니다.

당사의 장비 및 기계는 기술 수준과 혁신 역량 면에서 당사를 시장 리더로 만들어주었습니다.



당사의 혁신적인 장비와 기계는 덴마크와 스페인에서 출고되기 전에 설계, 생산 및 시험되었습니다. 당사 제품의 가장 큰 경쟁력은 품질, 최고 수준의 기능 및 손쉬운 유지 관리입니다.

당사는 끊임 없이 다양한 산업 분야에 대한 솔루션을 연구하고, 모든 니즈와 각 고객에게 가장 적합한 기술 및 전문 세척 솔루션을 찾기 위해 노력하고 있습니다.

다음은 방문하여 당사가 제공하는 서비스에 대해 자세히 읽어 보고, 당사에서 주로 취급하는 산업 부문에 대한 솔루션을 보여주는 영상을 시청할 수 있습니다.

www.intelblast.com



www.intelblast.com

Intelblast Spain

Rambla dels Països Catalans nº 18, Nave 52
(P.I. Torrent de Santa Magdalena - Ronda Europa 74)
08800 Vilanova i la Geltrú (Barcelona - Spain)

Phone: +34 93 816 80 72
Mail: info@intelblast.com